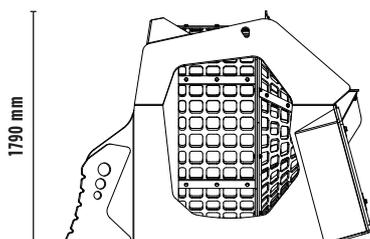


2180 mm



1790 mm

2355 mm



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUE



| | | |
|------------------------|----------------|-----------|
| Chargeuse recommandée* | tonne | 15 - 25 |
| Poids | tonne | 2,80 |
| Capacité de charge | m ³ | 2,40 |
| Pression | bar | 200 - 250 |
| Contre-pression | bar | < 20 |
| Débit d'huile** | l/min | 120 - 140 |
| Largeur du panier | mm | 1600 |
| Hauteur du panier | mm | 1225 |

* Vérifiez la capacité nominale de fonctionnement.

** La valeur du débit hydraulique minimum doit être obtenue en même temps

OPTIONS

Compteur

Garantie de 24 mois

DOMAINES D'APPLICATION



TRAVAUX ROUTIERS



CARRIÈRE



MINES



TUNNELS



LIEUX CLOS



RECYCLAGE
INERTES



ENTRETIEN ESPACES
VERTS ET AGRICOLES